

## Zirkularbürsten

Der dichte Besatz und der Stahldraht in Sonderqualität machen diese Bürsten zum

vielgeschätzten Werkzeug des Fachmannes.

### 305



Besatz	Ø	Nutz- breite	Bohrung normal	Bohrung max.	Dreh- zahl	Best.-Nr.
Stahldraht gewellt 0,1 mm	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305 111
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305 211
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 311
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 411
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 621
Stahldraht gewellt 0,2 mm	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305 113
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305 213
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 313
	125 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 323
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 413
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 423
	180 mm	20 mm	20 mm	77 mm	5'400	305 513
	180 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305 523
	200 mm	20 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 613
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 623
	200 mm	40 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 633
	250 mm	30 mm	20 mm	77 mm	3'200	305 713
	250 mm	40 mm	20 mm	77 mm	3'200	305 723

## Zirkularbürsten

Der dichte Besatz und der Stahldraht in Sonderqualität machen diese Bürsten zum

vielgeschätzten Werkzeug des Fachmannes.

### 305



Besatz	Ø	Nutz- breite	Bohrung normal	Bohrung max.	Dreh- zahl	Best.-Nr.
Stahldraht gewellt 0,3 mm	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305 114
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305 214
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 314
	125 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 324
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 414
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 424
	180 mm	20 mm	20 mm	77 mm	5'400	305 514
	180 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305 524
	200 mm	20 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 614
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 624
	200 mm	40 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 634
	250 mm	30 mm	20 mm	77 mm	3'200	305 714
	250 mm	40 mm	20 mm	77 mm	3'200	305 724
	300 mm	30 mm	20 mm	100 mm	3'200	305 814
	300 mm	40 mm	20 mm	100 mm	3'200	305 824
Stahldraht gewellt 0,4 mm	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305 215
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 315
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 415
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305 425
	180 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305 525
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	4'000	305 625

## Zirkularbürsten

Arbeiten Sie mit Säuren oder Laugen, bearbeiten Sie nichtrostendes Material, so sind

diese Bürste die richtige Wahl.

### 305R V4A



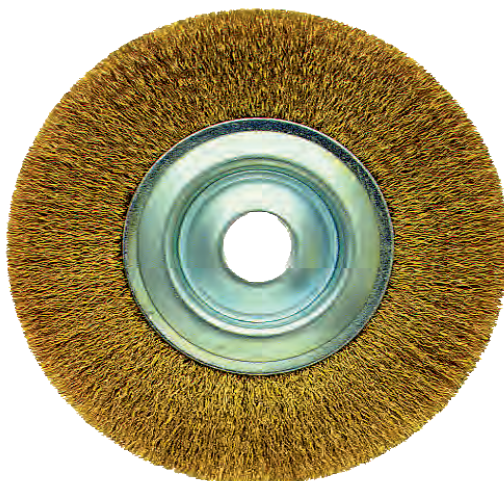
Besatz	Ø	Nutzbreite	Bohrung normal	Bohrung max.	Drehzahl	Best.-Nr.
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,1 mm V4A	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305R 111
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305R 211
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 311
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 411
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,2 mm V4A	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305R 113
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305R 213
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 313
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 413
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 423
	180 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305R 523
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305R 623
	250 mm	30 mm	20 mm	77 mm	3'200	305R 713
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,3 mm V4A	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'400	305R 114
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'400	305R 214
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 314
	150 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 414
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'400	305R 424
	180 mm	30 mm	20 mm	77 mm	5'400	305R 524
	200 mm	20 mm	20 mm	77 mm	4'000	305R 614
	200 mm	30 mm	20 mm	77 mm	4'000	305R 624
	250 mm	30 mm	20 mm	77 mm	3'200	305R 714

## Zirkularbürsten

Diese Bürsten erlauben funkenfreies Arbeiten. Man wendet sie beim Reinigen und

Polieren von Messingteilen an.

### 306M



Besatz	Ø	Nutzbreite	Bohrung normal	Bohrung max.	Drehzahl	Best.-Nr.
Messingdraht gewellt 0,1 mm	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'000	306M 211
Messingdraht gewellt 0,15 mm	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	5'000	306M 112
	100 mm	20 mm	20 mm	30 mm	5'000	306M 212
	125 mm	20 mm	20 mm	51 mm	5'000	306M 312
	150 mm	30 mm	20 mm	51 mm	5'000	306M 422

## Zirkularbürsten gezopft

Die Bündel-Zirkularbürsten sind wirksame Werkzeuge für die Gratentfernung und für grobe Säuberungsarbeiten. Der Einsatz bei

hohen Tourenzahlen wird durch den Spezial-Klaviersaitendraht (SUP) gewährleistet.

### 310G



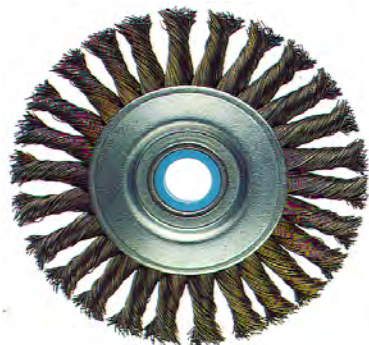
Besatz	Ø	Nutzbreite	Gewinde	Drehzahl	Best.-Nr.
Klaviersaitendraht SUP 0,35 mm	100 mm	10 mm	M14	15'000	310G 111
Klaviersaitendraht SUP 0,5 mm	100 mm	10 mm	M14	15'000	310G 121



## Zirkularbürsten gezopft

Die Bündel-Zirkularbürsten sind ein wirksames Werkzeug für die Gratentfernung und für grobe Säuberungsarbeiten.

Der Einsatz bei hohen Tourenzahlen wird durch den Spezial-Klaviersaitendraht (SUP) gewährleistet.

**310**


Besatz	Ø	Nutz- breite	Bohrung normal	Bohrung max	Dreh- zahl	Best.- Nr.
Klaviersaitendraht SUP 0,35 mm	100 mm	10 mm	20 mm	20 mm	15'000	310 111
	150 mm	15 mm	20 mm	27 mm	8'000	310 311
Klaviersaitendraht SUP 0,5 mm	125 mm	10 mm	20 mm	20 mm	13'500	310 212
	150 mm	15 mm	20 mm	27 mm	8'000	310 312
Klaviersaitendraht SUP 0,8 mm	150 mm	15 mm	20 mm	27 mm	8'000	310 313

## Zirkularbürsten Fiber

Die Fiberbürsten eignen sich besonders gut zum Polieren von verchromten und

nichtrostenden Teilen, auch mit Hilfe einer entsprechenden Paste.

- Fiber

**307F**


Besatz	Ø	Nutz- breite	Bohrung normal	Bohrung max	Dreh- zahl	Best.- Nr.
Fiber	80 mm	20 mm	20 mm	20 mm	3'000	307F 1
	100 mm	20 mm	20 mm	20 mm	3'000	307F 2
	125 mm	25 mm	20 mm	20 mm	3'000	307F 3
	150 mm	30 mm	20 mm	30 mm	3'000	307F 4

## Einsatzringe E

Unsere Reduzierringe werden paarweise geliefert und passen zu allen Zirkularbürsten mit einer Standardbohrung von 20 mm

- Dicke 6 mm



## E

Material	Ø innen	Best.-Nr.
Kunststoff	8 mm	E08
	10 mm	E10
	12 mm	E12
	13 mm	E13
	14 mm	E14
	15 mm	E15
	16 mm	E16
	17 mm	E17
	18 mm	E18

## Einspannschaft

Passend zu unseren Zirkularbürsten.

## 325 2



Material	Schaftdurchmesser	Gewinde	Best.-Nr.
Stahl	8 mm	12 mm	325 2

## Bürstenset mit Universalschaft INOX oder Stahl

Das multifunktionale Bürstenset für den Profi. Dank den Einzelreihen mit unterschiedlichen Besatzmaterialien und –stärken können Sie einfach testen, welche Bürste sich für Ihren Einsatzzweck am besten eignet.

Die verschiedenen Besatzmaterialien decken das ganze Spektrum der Bürstanwendungen ab. Das Bürstenset wird in zwei Ausführungen angeboten: Stahl oder Inox. Die im Set befindlichen Einzelreihen mit verschiedenen Besatzmaterialien und –stärken können Sie in der Tabelle auf Seite 31 ersehen.

### Typ A

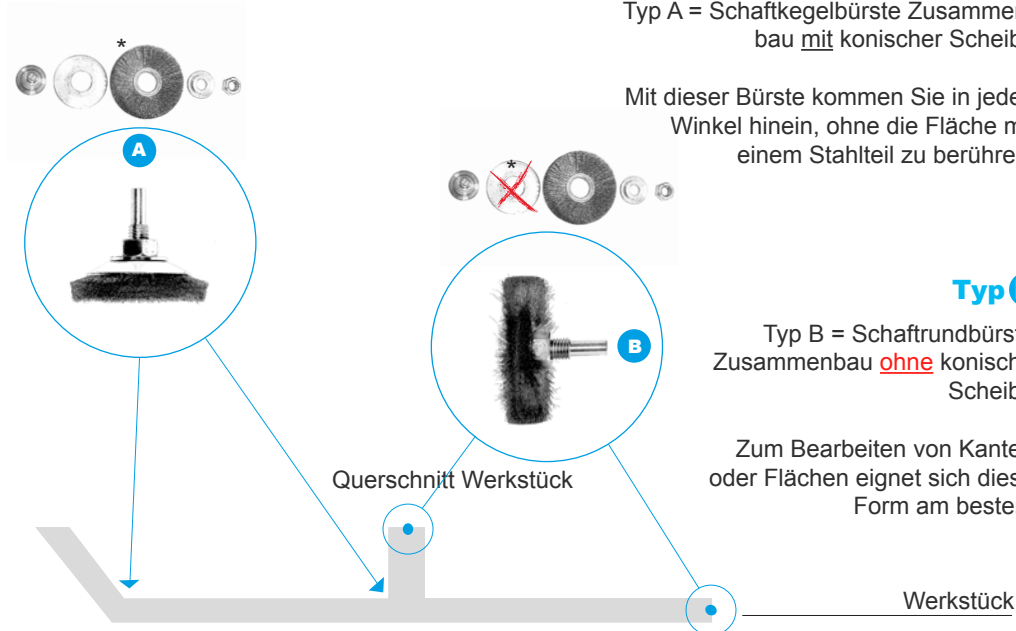
Typ A = Schaftkegelbürste Zusammenbau mit konischer Scheibe

Mit dieser Bürste kommen Sie in jeden Winkel hinein, ohne die Fläche mit einem Stahlteil zu berühren.

### Typ B

Typ B = Schafrundbürste Zusammenbau ohne konische Scheibe

Zum Bearbeiten von Kanten oder Flächen eignet sich diese Form am besten.


**21732**
**21990**
**21731**


Material	Masse LxBxH	Gewicht	Best.-Nr.
STAHL Set komplet	90 x 90 x 160 mm	500 gr.	21731
INOX Set komplet	90 x 90 x 160 mm	500 gr.	21732
Verkaufspaket à je 2 Set	280 x 200 x 160 mm	2300 gr.	21990

## Universalschaft V4A

NichtrostenderUniversalschaft Stahl V2A  
oder V4A

**21318**



### Einzelreihen zum Bürstenset STAHL 21731

Besatz	L / Ø	Nutzungs- breite	Bohrung normal	Dreh- zahl	Best.-Nr.
Universalschaft V4A, Mutter aus V2A	l 50mm Ø 8 mm				21318
Stahldraht gewellt 0,1 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10584
Stahldraht gewellt 0,2 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10586
Stahldraht gewellt 0,3 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10587
Stahldraht gewellt 0,5 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10589
Litzendraht 0,15 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	21346

### Einzelreihen zum Bürstenset INOX 21732

Besatz	Ø	Nutzungs- breite	Bohrung normal	Dreh- zahl	Best.-Nr.
Universalschaft V4A, Mutter aus V2A	50 / 8 mm	M12L	51/8		21318
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,1 mm INOX V4A	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10667
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,2 mm INOX V4A	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10669
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,3 mm INOX V4A	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10670
Schleifborste 0,9 mm / K180	Ø 80 mm	20 mm	22 mm	3'000	21347

### Zusätzliche Einzelreihen zum Bürstenset

Besatz	Ø	Nutzungs- breite	Bohrung normal	Dreh- zahl	Best.-Nr.
Messingdraht 0,15 mm	Ø 80 mm	10 mm	22 mm	5'400	10742
smartcel 20% Diamant 0,2 mm / 5,5 - 8.0 µm	Ø 80 mm	20 mm	22 mm	5'400	25612
Schleifborste ANS 1,0 mm / K120	Ø 80 mm	20 mm	22 mm	3'000	25611



## Schaft-Rundbürsten

Für kleinere und mittlere Reinigungs- und Entrostungsarbeiten sind diese Schaft-Rundbürsten sehr geeignet. Einsatz in

Bohrmaschinen und biegsamen Wellen, bei schwer zugänglichen Arbeitsstücken.

### 300



Besatz	Ø	Nutzbreite	Schaft Ø	Drehzahl	Best.-Nr.
Stahldraht gewellt 0,1 mm	20 mm	5 mm	30/6 mm	18'000	300 111
	50 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300 421
	80 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300 721
Stahldraht gewellt 0,15 mm	30 mm	7 mm	30/6 mm	18'000	300 212
	30 mm	10 mm	30/6 mm	18'000	300 222
Stahldraht gewellt 0,2 mm	40 mm	9 mm	30/6 mm	13'500	300 313
	40 mm	14 mm	30/6 mm	13'500	300 323
	50 mm	10 mm	30/6 mm	13'500	300 413
	50 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300 423
	50 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300 433
Stahldraht gewellt 0,25 mm	60 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300 524
	60 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300 534
	70 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300 614
	70 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300 624
	80 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300 714
	80 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300 724

## Schaft-Rundbürsten INOX

Für kleinere und mittlere Reinigungs- und Entrostungsarbeiten sind diese Schaft-Rundbürsten sehr geeignet.

Einsatz in Bohrmaschinen und biegsamen Wellen, bei schwer zugänglichen Arbeitsstücken.

### 300R V4A



Besatz	Ø	Nutzbreite	Schaft Ø	Drehzahl	Best.-Nr.
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,1 mm V4A	20 mm	5 mm	30/6 mm	18'000	300R 111
	50 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300R 421
	80 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300R 721
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,15 mm V4A	30 mm	7 mm	30/6 mm	18'000	300R 212
	30 mm	10 mm	30/6 mm	18'000	300R 222
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,2 mm V4A	40 mm	9 mm	30/6 mm	13'500	300R 313
	40 mm	14 mm	30/6 mm	13'500	300R 323
	50 mm	10 mm	30/6 mm	13'500	300R 413
	50 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300R 423
	50 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300R 433
Stahldraht nichtrostend gewellt 0,25 mm V4A	60 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300R 514
	60 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300R 524
	70 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300R 614
	70 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300R 624
	80 mm	15 mm	30/6 mm	13'500	300R 714
	80 mm	20 mm	30/6 mm	13'500	300R 724

## Schaft-Rundbürsten Messing

Für kleinere und mittlere Reinigungs- und Entrostungsarbeiten sind diese Schaft-

Rundbürsten sehr geeignet. Einsatz in Bohrmaschinen und biegsamen Wellen,

### 300M



Besatz	Ø	Nutzbreite	Schaft Ø	Drehzahl	Best.-Nr.
Messingdraht gewellt 0,1 mm	20 mm	5 mm	30/6 mm	17'000	300M 111
	50 mm	15 mm	30/6 mm	13'200	300M 421
Messingdraht gewellt 0,15 mm	30 mm	7 mm	30/6 mm	17'000	300M 212
	30 mm	10 mm	30/6 mm	17'000	300M 222
Messingdraht gewellt 0,2 mm	40 mm	9 mm	30/6 mm	12'500	300M 313
	40 mm	14 mm	30/6 mm	12'500	300M 323
	50 mm	15 mm	30/6 mm	12'500	300M 423
	50 mm	20 mm	30/6 mm	12'500	300M 433
Messingdraht gewellt 0,25 mm	60 mm	15 mm	30/6 mm	12'500	300M 524
	60 mm	20 mm	30/6 mm	12'500	300M 534
	70 mm	15 mm	30/6 mm	12'500	300M 614
	70 mm	20 mm	30/6 mm	12'500	300M 624
	80 mm	20 mm	30/6 mm	12'500	300M 724

## Schaft-Rundbürsten gezopft

Sehr robuste Ausführung.

### 300Z



Besatz	Ø	Nutzbreite	Schaft Ø	Drehzahl	Best.-Nr.
Klaviersaitendraht SUP 0,35 mm	70 mm	8 mm	30/6 mm	13'000	300Z 11
Klaviersaitendraht SUP 0,5 mm	70 mm	8 mm	30/6 mm	13'000	300Z 12

## Schaft-Rundbürsten ANS

Diese Schaft-Rundbürsten aus Kunststoff mit Schleifkorn sind für den Einsatz in Bohrmaschinen und biegsamen Wellen optimiert.

Diese Bürsten in Handwerkerqualität sind für feine, spezifische Arbeiten geeignet (Metalle, Porzellan, Holz usw.).

### 300ANS



Besatz	Ø	Nutzbreite	Schaft Ø	Drehzahl	Best.-Nr.
Schleifborste 0,55 mm / K320	50 mm	15 mm	30/6 mm	3'000	300ANS 11
	70 mm	20 mm	30/6 mm	2'800	300ANS 21
Schleifborste 0.9 mm / K180	50 mm	15 mm	30/6 mm	3'000	300ANS 12
	70 mm	20 mm	30/6 mm	2'800	300ANS 22

### Tellerbürsten mit Schleifkorn

Ideal zur Reinigung von Holzflächen und Fassaden.

**ACHTUNG:**  
Nur mit niedertourigen Maschinen verwenden! (max. 2'500 U/Min.)

**12826**



Besatz	Ø	Besatzhöhe	Gewinde	Drehzahl	Best.-Nr.
Schleifborste K46	130 mm	50 mm	M14	2'500	12826
Schleifborste K60	130 mm	50 mm	M14	2'500	12825
Schleifborste K80	130 mm	50 mm	M14	2'500	12822
Schleifborste K120	130 mm	50 mm	M14	2'500	12824

### Zirkularbürsten mit Schleifkorn

Ideal zur Reinigung von Holzflächen und Fassaden.

**ACHTUNG:**  
Nur mit niedertourigen Maschinen verwenden! (max. 2'500 U/Min.)

**19346**



Besatz	Ø	Besatzhöhe	Gewinde	Drehzahl	Best.-Nr.
Schleifborste K46	140 mm	35	M14	2'500	19346
Schleifborste K60	140 mm	35	M14	2'500	12874
Schleifborste K80	140 mm	35	M14	2'500	12875
Schleifborste K120	140 mm	35	M14	2'500	12873